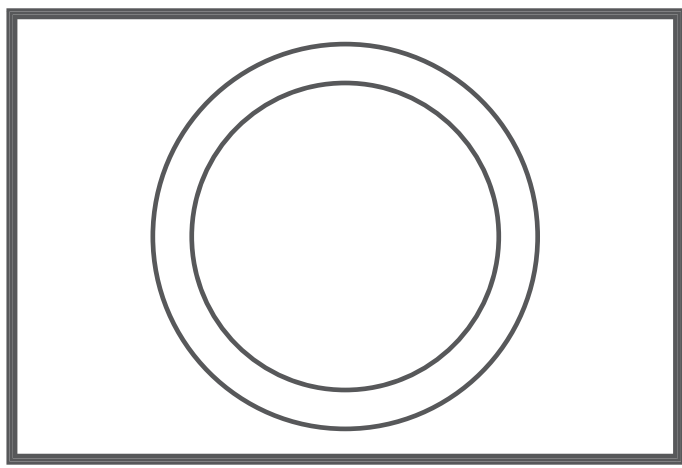
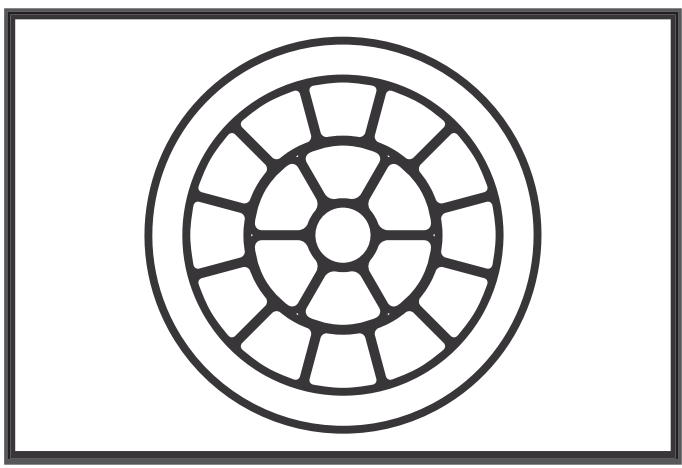


Die perfekte Verbindung

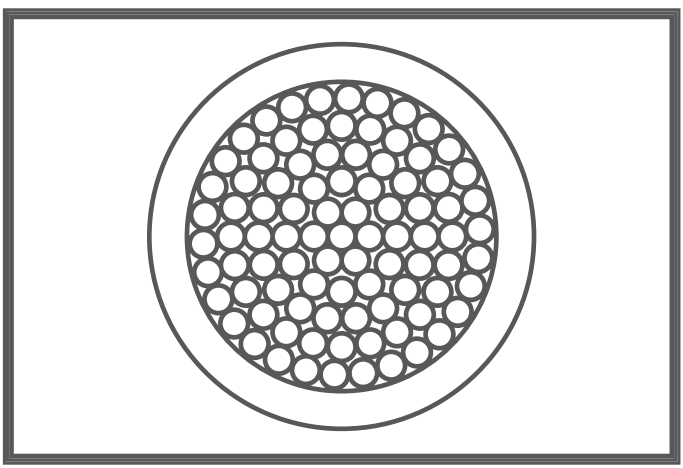
Leiterarten nach DIN EN 60228 / IEC 60228



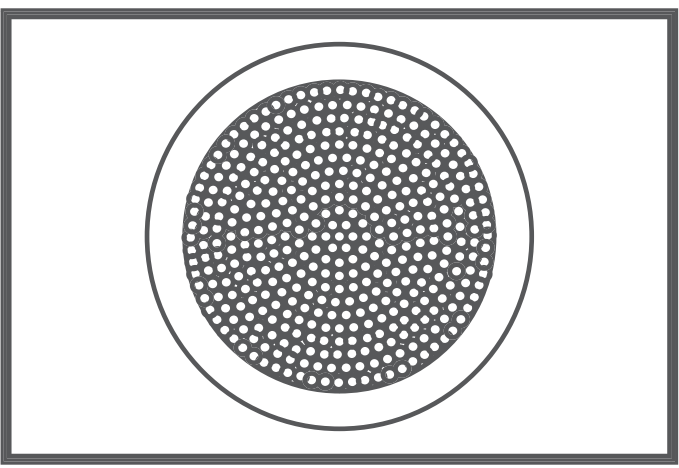
Klasse 1
Eindrähtiger
Leiter



Klasse 2
Mehrdrähtiger
Leiter



Klasse 5
Feindrähtiger
Leiter

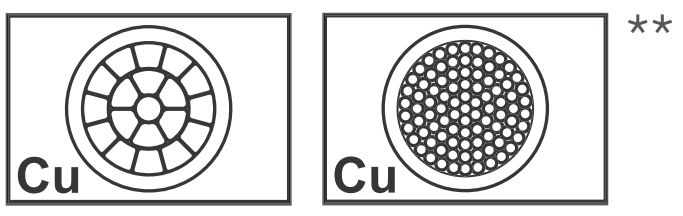


Klasse 6
Feinstdrähtiger
Leiter

ROHRKABELSCHUHE, NORMALAUSFÜHRUNG, CU



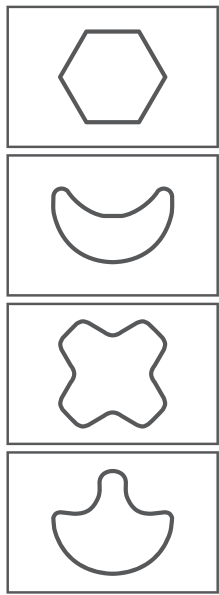
Verfügbare Querschnitte:
6 bis 400 mm²



auch geeignet für rundgedrückte Sektorleiter

Gängigste Pressformen

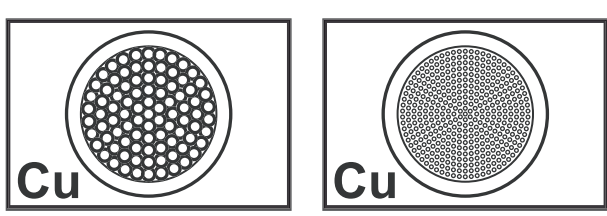
- Sechskantpressung
- Dornpressung
- Vierdornpressung
- Kerbung



ROHRKABELSCHUHE, F-REIHE, CU

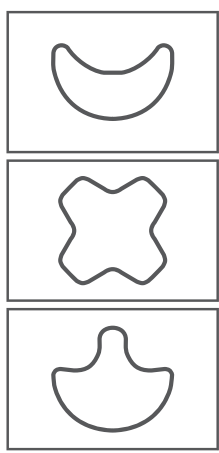


Verfügbare Querschnitte:
10 bis 300 mm²



Gängigste Pressformen

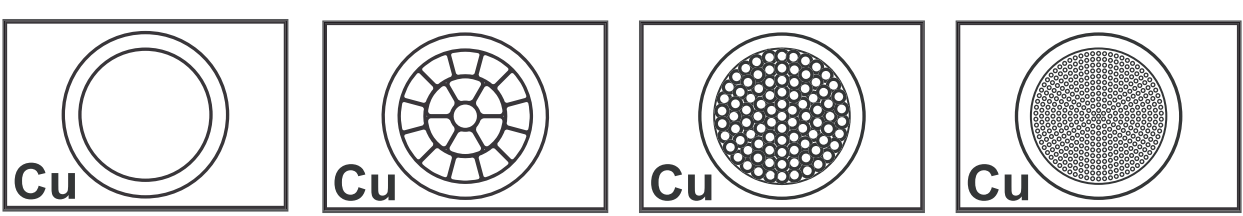
- Dornpressung
- Vierdornpressung
- Kerbung



PRESSKABELSCHUHE NACH DIN 46235, CU



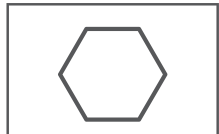
Verfügbare Querschnitte:
6 bis 1000 mm²



auch geeignet für rundgedrückte Sektorleiter

Gängigste Pressform

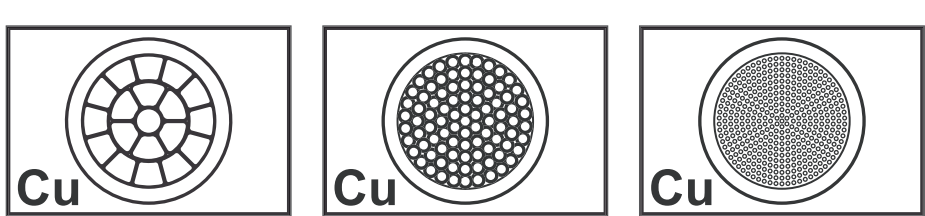
- Sechskantpressung



QUETSCHKABELSCHUHE NACH DIN 46234, CU

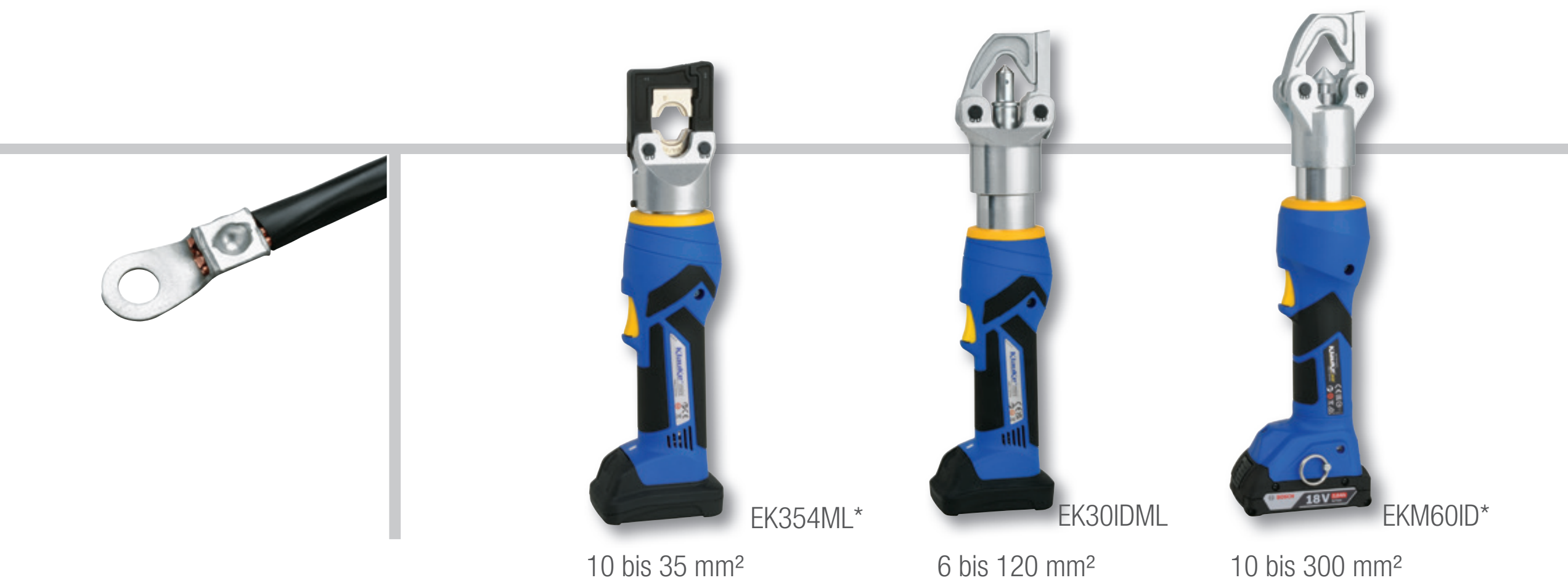


Verfügbare Querschnitte:
0,5 bis 240 mm²

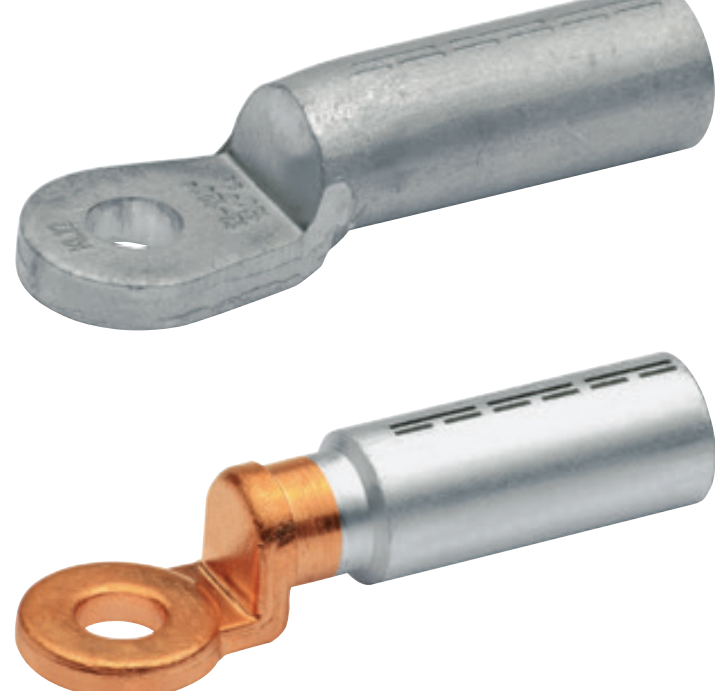


Gängigste Pressform

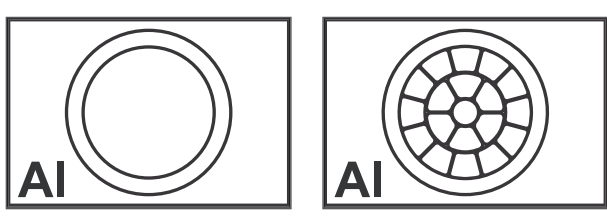
- Dornpressung



AL-KABELSCHUHE NACH DIN 46329



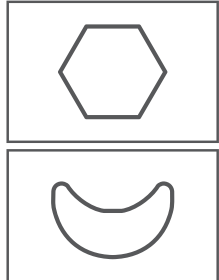
Verfügbare Querschnitte:
10 bis 500 mm²



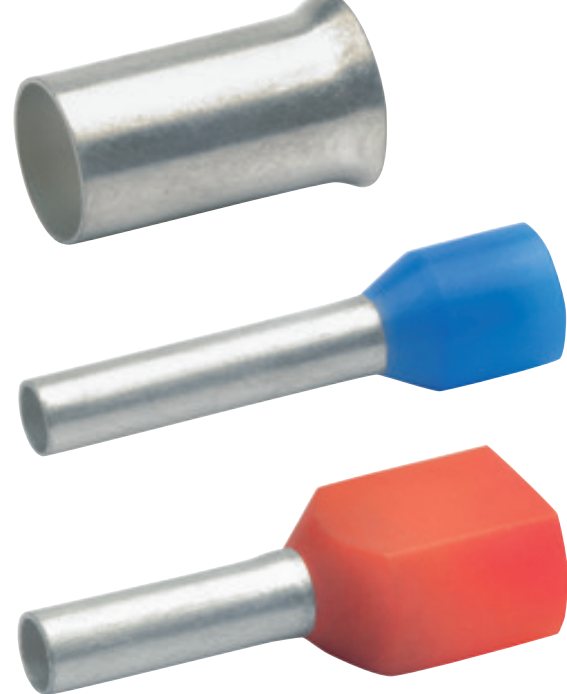
auch geeignet für rundgedrückte Sektorleiter

Gängigste Pressformen

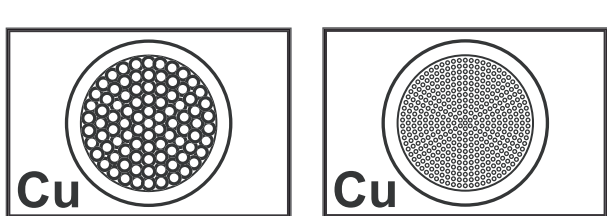
- Sechskantpressung
- Dornpressung



ADERENDHÜLSEN, ZWILLINGSADERENDHÜLSEN

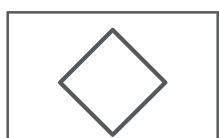


Verfügbare Querschnitte:
0,14 bis 240 mm²



Gängigste Pressformen

- Vierkantpressung



* Werkzeugbeispiel
** In Verbindung mit EKM60ID und EK30ID